



DriftWood

wyłączny dystrybutor w Polsce

www.driftwood.pl

biuro@driftwood.pl



Instrukcja montażu i użytkowania



Dziękujemy za wybranie produktów Millboard®

Warunki gwarancji

Gwarancja obejmuje jedynie elementy obiektów, które zostały wykonane zgodnie z niniejszą instrukcją oraz z wykorzystaniem oryginalnych wkrętów Durafix. Zgodnie z wytycznymi firmy The Millboard Company Limited, aby skorzystać z przedłużonej 25-letniej gwarancji producenta, należy uzyskać Certyfikat Gwarancyjny. Jest to możliwe po zarejestrowaniu produktu na stronie <http://www.millboard.co.uk/warranty-registration> w ciągu 90 dni od daty zakupu. Taki Certyfikat będzie ważny jedynie z oryginałem dowodu zakupu. Gwarancja rozszerzona jest dostępna wyłącznie dla użytkowników prywatnych.

Zalecenia dotyczące transportu i składowania

Zaleca się transportowanie i składowanie desek Millboard® w pozycji poziomej na płaskiej powierzchni, z podparciem w rozstawie maksymalnie 40 cm. Deski należy układać parami warstwą Lastane® do siebie. Nie należy rzucać desek ani przesuwac ich po powierzchni Lastane®, gdyż może to spowodować otarcia i uszkodzenia. Paletę z deskami można przestawiać tylko po dokładnym przywiązaniu desek taśmami. Nie należy podnosić desek samemu, ponieważ z uwagi na ich długość może być potrzebna większa siła niż wynikałoby to z masy deski. Zaleca się podnoszenie deski w dwie osoby. Przy przekładaniu desek należy nosić odzież z długimi rękawami i rękawice ochronne.

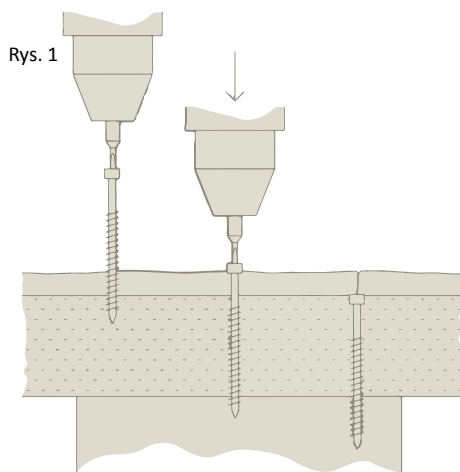
Kolor

Dla większej autentyczności produktów Millboard® ich dodatkowy odcień jest nakładany ręcznie. Uzyskany dzięki temu efekt różnorodności powoduje, że odcienie mogą różnić się pomiędzy próbkami, deskami a nawet na pojedynczej desce w różnych jej miejscach. Podobnie jak z każdym innym rodzajem podłogi, deski Millboard® najlepiej nabyć na całą powierzchnię za jednym razem, gdyż poszczególne partie produkcyjne mogą różnić się odcieniem. Różnice te są niewielkie, podobnie jak ma to miejsce w przypadku naturalnego drewna. Jeżeli w dostawie są różne partie produktu, należy montować naprzemian deski z różnych partii, aby rozproszyć odcienie. Z uwagi na wyeksponowanie na warunki zewnętrzne i promieniowanie ultrafioletowe, kolory mogą ulec z czasem niewielkiemu tonowaniu, co jest zjawiskiem naturalnym.

Z palety barw Millboard® można wybrać to, co najbardziej Państwu odpowiada, należy jednak pamiętać, że w silnie nasłonecznionych miejscach ciemne kolory będą nagrzewały się bardziej od jasnych. Nie należy rozpoczynać instalacji desek, jeżeli kolor bądź jakakolwiek inna cecha nie odpowiada Państwa oczekiwaniom.

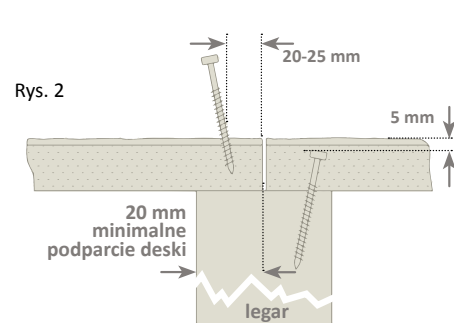
Mocowanie desek Millboard® do podkonstrukcji

Dzięki zastosowaniu nierdzewnych wkrętów Millboard® Durafix, z samowierzącą końcówką i główką przystosowaną do wkrętaka typu torx (załączonego do każdej paczki wkrętów), nie ma potrzeby wstępnego nawiercania otworów. W czasie wkręcania należy mocno docisnąć wkrętkarkę i rozpocząć na wolnych obrotach, następnie można przyspieszyć, ale moment przejścia łba wkrętu przez powłokę Lastane® należy wykonać na bardzo wolnych obrotach, aby umożliwić jej przeslizgnięcie się po łbie. Wkręcanie należy zakończyć około 5 mm poniżej powierzchni (Rys. 1). Po wkręceniu zostaje niewielki otwór. Widoczność otworów można ograniczyć przez podgrzanie powłoki Lastane® do temperatury pokojowej bezpośrednio przed montażem. Wyższa temperatura poprawia elastyczność powłoki i zmniejsza widoczność otworów. Zbyt płytkie wkręcenie wkrętu lub jego wykręcenie i powtórne wkręcenie zwiększa widoczność otworu w powłoce Lastane®.



W celu właściwego zamocowania deski zalecamy użycie dwóch wkrętów do każdego legara. Jedynie na czołach desek o szerokości 200 mm zaleca się stosowanie trzech wkrętów. Na końcach desek zaleca się ustawienie wkrętów pod niewielkim kątem, aby zapobiec umiejscowieniu ich zbyt blisko krawędzi. Wkręty należy umieszczać minimum 20-25 mm od końca i 30 mm od krawędzi bocznej deski (Rys. 2). Czoło deski powinno być podparte legarem na głębokość przynajmniej 20 mm. Zaleca się zamocowanie deski na jednym końcu, następnie po środku ze sprawdzeniem szerokości fugi, po czym na drugim końcu. Dopiero później należy przymocować ją do pozostałych legarów. Zaleca się układanie desek i pozycjonowanie wkrętów z użyciem sznurka wyrównującego.

Należy zachować minimum 4 mm odstępu pomiędzy sąsiednimi deskami oraz 2 mm między czołami desek. Deski mają tolerancję wymiarów o maksymalnej wartości +/- 2 %.



Cięcie desek Millboard®

Deski Millboard® mogą być przycinane zwykłą ostrą piłą do drewna. Najlepiej sprawdza się piła tarczowa wielofunkcyjna z węglikiem spiekany. Podczas cięcia desek należy nosić długie rękawy, używać maski przeciwpyłowej, okularów i rękawic ochronnych oraz stosować piłę z systemem odsysania kurzu. Oryginalne wyroby Millboard® posiadają tłoczenie upodabniające je do naturalnego drewna. W przypadku cięcia deski tracona jest jej oryginalna krawędź, dlatego też zaleca się układanie tych elementów w miejscach mniej wyeksponowanych: cięciem do ściany lub innej deski. W przypadku konieczności przecięcia deski wzdłuż, należy stosownie do potrzeb zagęścić podpierające ją legary. Widoczne przycięte krawędzie można zamalować farbą maskującą w kolorze produktu, dostępną w 0,5-litrowych pojemnikach. Na stopniach lub wyeksponowanych krawędziach sugerujemy użycie listew krawędziowych, które są nieco wyższe i posiadają grubszą warstwę powłoki Lastane®. Zwiększa to właściwości antypoślizgowe, jak również zapewnia dłuższą żywotność w miejscach szczególnie narażonych na ścieranie.

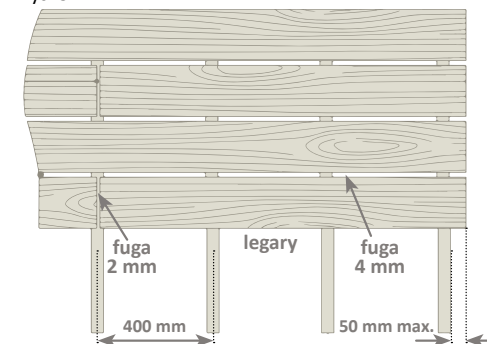
Odstępy między legarami

W projektach prywatnych zaleca się układanie legarów w odstępach osiowych 400 mm. W miejscach użyteczności publicznej, na pomostach i mołach, na balkonach, w wąskich przejściach i na schodach oraz przy większym natężeniu ruchu pieszych zalecana odległość osiowa między legarami to 300 mm (Rys. 3). Jeżeli jakaś deska jest przycięta wzdłuż, należy pod nią zagęścić podpory stosownie do szerokości. Każda deska, nawet najkrótsza, powinna być podparta co najmniej trzema legarami.

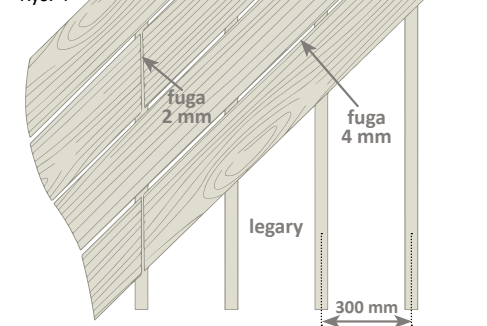
W przypadku układania desek Millboard® pod kątem 45° w stosunku do legarów, należy stosować maksymalnie 300 mm odstępu osiowego między legarami

dla projektów prywatnych i 240 mm dla zastosowań komercyjnych i bardziej obciążonych (Rys. 4).

Rys. 3



Rys. 4



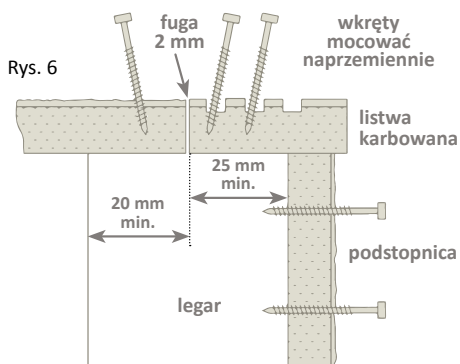
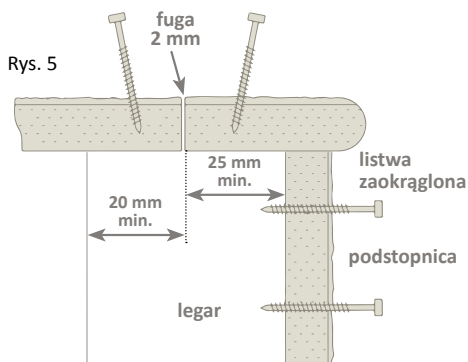
Podstopnice i listwy krawędziowe

Podczas montażu schodów oraz krawędzi tarasów zaleca się wykorzystywanie specjalnej listwy krawędziowej i podstopnicy. Zabezpieczą one krawędzie i boki narażone na wzmożony ruch przed przedwczesnym zużyciem. Wykorzystanie tych profili poprawia również znacząco wygląd schodów i krawędzi.

Listwy krawędziowe są dostępne w dwóch rodzajach: gładkiej zaokrąglonej (Rys. 5) oraz karbowanej (Rys. 6). Każda z nich występuje w wersji sztywnej i elastycznej. Minimalna średnica gięcia listew elastycznych wynosi 3,0 m. Przed rozpoczęciem montażu listwy na krzywiznie należy ogrzać ją do temperatury pokojowej. Podczas montażu listwę należy delikatnie zakrzywiać, mocując ją stopniowo wkrętami maksymalnie co 300 mm. Listwy elastyczne wymagają wstępnego nawiercania otworów do mocowania wkrętów. Otwory po wkrętach w tym materiale pozostają większe niż w elementach sztywnych. Listew elastycznych nie należy montować na styk z powodu większej rozszerzalności cieplnej w porównaniu z elementami sztywnymi. Zalecany odstęp to 2 mm.

Legary należy umieszczać tak, aby podpięrały listwę krawędziową w sposób ciągły na minimalnej szerokości 25 mm. Podstopnicę i listwę należy ciasno ze sobą spasować, gdyż podstopnica stanowi częściową podporę dla listwy.

Ze względów wizualnych zaleca się przesunąć styk listwy i podstopnicę względem siebie, aby nie występowały w jednej linii.



Zabezpieczenie fabryczne

Wszystkie deski Millboard® są dodatkowo fabrycznie zabezpieczone przed zanieczyszczeniami, aby na plac budowy dotarł produkt najwyższej jakości. To dodatkowe zabezpieczenie powoduje zatrzymywanie się kropli wody w dużych skupiskach na powierzchni deski. Jest to normalne zjawisko i mija po kilku tygodniach pod wpływem naturalnych czynników atmosferycznych.

Zalecenia pielęgnacyjne

Produkty Millboard® wykonane są z materiału nieposiadającego porów, stąd cechuje je odporność na tworzenie się plam oraz porastanie glonami. Do czyszczenia naszych produktów nie zaleca się stosowania żadnych rozpuszczalników, chemikaliów, środków czysz-

czących o właściwościach ścierających, wosku, olejów ani innych domowych środków czyszczących, ponieważ mogą naruszyć wierzchnią warstwę desek. Brud nie wnika w deski Millboard®, nie ma więc potrzeby stosowania myjek ciśnieniowych. Do czyszczenia wystarczy użyć zwykłej szcztotki oraz łagodnego środka myjącego (np. stare mydło). Należy rozprzecznić go po powierzchni a następnie spłukać.

Zarysowania powierzchni

Elastyczna powierzchnia Lastane® jest bardzo wytrzymała podczas standardowego użytkowania. Jeżeli zdarzą się niewielkie zarysowania nawierzchni, nie powinny bardzo rzucać się w oczy z powodu różnicowania tekstury i kolorów desek. Ostre metalowe przedmioty takie jak np. wąskie nogi krzesła, ciężkie donice lub buty z ostrymi elementami itp. mogą uszkodzić nawierzchnię, niemniej jednak dzięki elastyczności powłoki Lastane®, w większości przypadków nie powinno to być bardzo widoczne. Nie należy przesuwac po powierzchni elementów wyposażenia, tylko je przestawiać. Używanie soli drogowej lub żwiru/tłuczni może przyspieszyć zużycie nawierzchni, ponieważ substancje te posiadają silne właściwości ścierne. **NIE NALEŻY USUWAĆ LODU MECHANICZNIE, GDYŻ GROZI TO USZKODZENIEM POWIERZCHNI DESEK.**

Zima, śnieg i lód

W celu usunięcia lodu z desek Millboard® zaleca się używanie drobnej soli kuchennej. Gruba sól drogowa wykorzystywana do odładzania dróg i chodników może spowodować przyspieszone zużycie powierzchni produktu. W przypadku posypywania desek solą zalecane jest „wiosenne mycie” miękką szcztotką oraz wodą z szarym mydłem. Usunięcie po zimie resztek soli i brudu zapewni doskonały wygląd powierzchni tarasowej.



wyprodukowano w UK

Back Page® 2016 Millboard®, Lastane® i Durathane® to zarejestrowane znaki towarowe. Produkty Millboard® są chronione patentami lub zostały zgłoszone do urzędu patentowego. Spółka będzie stanowczo dochodzić swoich praw patentowych. Z powodu ograniczeń druku rzeczywiste kolory mogą różnić się od pokazanych w broszurze. Powielanie lub kopiowanie broszury bez zgody dyrekcji firmy Millboard jest zabronione. Spółka Millboard Company Limited kieruje się zasadą nieustannego ulepszania specyfikacji. Skład, kolory i rozmiary produktów mogą ulegać zmianie bez uprzedzenia. Wszystkie podane rozmiary i wymiary są nominalne. Przedstawione informacje były prawidłowe w chwili oddania do druku. Numery patentów GB 2445714, GB 2449184, USA 8,065,849, CAN 2007/060392, EU 1951971 Numer wpisu do ewidencji działalności gospodarczej 06061318.